

AC TIG

Faixa de tensão e corrente em AC TIG	A	20 ~ 135	20 ~ 200
	V	10,8 ~ 15,4	10,8 ~ 18
Frequência AC	Hz	50 ~ 150	
Balanco AC	%	50 ~ 85	

PULSADO AC TIG

Pico de Corrente (PULSADO AC TIG)	A	20~135	20~200
Corrente base	A	50% Pico de corrente	
Frequência AC	Hz	50 ~ 150	
Balanco AC	%	50 ~ 85	
Frequência de Pulso	Hz	0,2 ~ 20	
Ciclo de Trabalho	%	50	

PROCESSO MMA

Fator de trabalho	—	120 A – 40 %	160 A – 35 %
		98 A – 60 %	122 A – 60 %
		76 A – 100 %	95 A – 100 %
Faixa de tensão e corrente	A	20 ~ 120	20 ~ 160
	V	20,8 ~ 24,8	20,8 ~ 26,4
Diâmetro Máx. de eletrodo recomendado	mm	EWS 6013 até 4,0 mm	
		EWS 7018 de até 4,0 mm	

VISTA EXPLODIDA

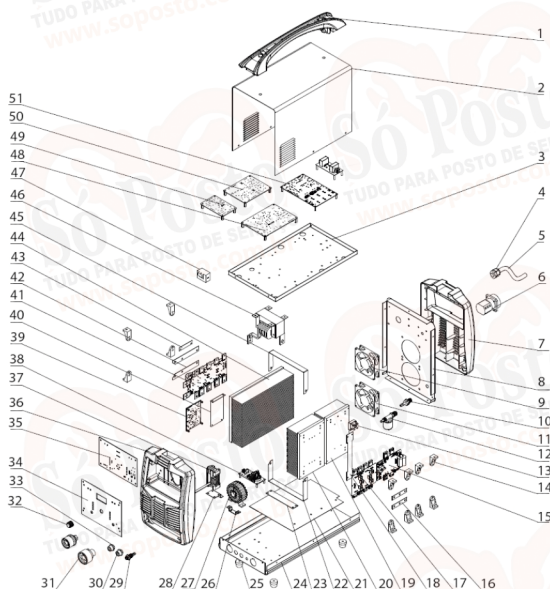


Fig.3

Alça	Transformador principal (frequência intermediária)
Tampa superior	Suporte fixador do transformador
Base da placa	Conector de saída do gás
Suporte cabo de energia	Conector do controle remoto
Cabo de energia	Conector engate rápido fêmea 13 mm
Interruptor ligadesliga	Botão potenciômetro
Painel plástico traseiro	Conector do gatilho da tocha
Suporte divisório	Membrana do painel
Ventoinha superior	Placa do painel de controle
Conector válvula entrada de gás	Painel frontal de plástico
Ventoinha inferior	Transformador de acoplamento
Válvula solenoide	Placa PC HF
Diodo retificador	Placa de arco
Suporte do dissipador	Suporte fixador da placa de arco
Placa do inversor	Placa secundária do inversor
Barramento 3	Barramento 1
Placa retificadora de saída	Barramento 5
Espaçador dos dissipadores	Dissipador de calor 3
Dissipador de calor 2	Barramento 2
Dissipador de calor 1	Indutor de saída
Isolador do dissipador de calor	Conector de passagem
Barramento 4	Placa de controle principal
Placa de condução de corrente	Placa do filtro
Base inferior	Placa secundária
Sapatas	Placa de potência
Fixador do transformador	